

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Applicant(s): Philippe ARLON

Group Art Unit: TBA

Serial No.: TBA

Examiner: TBA

Filed: TBA

For: HEADLAMP COMPRISING ENERGY ABSORPTION MEANS

CLAIM TO CONVENTION PRIORITY

Mail Stop _____
Commissioner for Patents
P.O. Box 1450
Alexandria, VA 22313-1450

Sir:

In the matter of the above-identified application and under the provisions of 35 U.S.C. §119 and 37 C.F.R. §1.55, applicant(s) claim(s) the benefit of the following prior application(s):

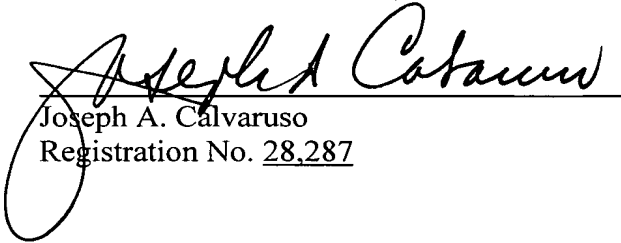
Application(s) filed in: France
In the name of: Valeo Vision
Serial No(s): 0211710
Filing Date(s): September 20, 2002

- ☒ Pursuant to the Claim to Priority, applicant(s) submit(s) a duly certified copy of said foreign application.
- ☐ A duly certified copy of said foreign application is in the file of application Serial No. _____, filed _____.

Respectfully submitted,
MORGAN & FINNEGAN, L.L.P.

Dated: September 18, 2003

By:


Joseph A. Calvaruso
Registration No. 28,287

Correspondence Address:
MORGAN & FINNEGAN, L.L.P.
345 Park Avenue
New York, NY 10154-0053
(212) 758-4800 Telephone
(212) 751-6849 Facsimile



BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 11 SEP. 2003

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

SIEGE
26 bis, rue de Saint Petersburg
75800 PARIS cedex 08
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23
www.inpi.fr



26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08
Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 94 86 54

BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



N° 11354*01

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 1/2

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

08 540 W / 260899

20 SEPT 2002 INPI REMISE DES PIÈCES DATE 75 INPI PARIS B LIEU 0211710 N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE PAR L'INPI 20 SEP. 2002		<input checked="" type="checkbox"/> NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE VALEO VISION PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE 34 RUE SAINT ANDRE 93012 BOBIGNY CEDEX	
V s références pour ce dossier (facultatif) BFR0109			
Confirmation d'un dépôt par télécopie <input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie			
2 NATURE DE LA DEMANDE		Cochez l'une des 4 cases suivantes	
Demande de brevet		<input checked="" type="checkbox"/>	
Demande de certificat d'utilité		<input type="checkbox"/>	
Demande divisionnaire		<input type="checkbox"/>	
Demande de brevet initiale ou demande de certificat d'utilité initiale		N° _____ Date ____/____/____ N° _____ Date ____/____/____	
Transformation d'une demande de brevet européen Demande de brevet initiale		<input type="checkbox"/> N° _____ Date ____/____/____	
3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) Projecteur de véhicule automobile comportant des moyens d'absorption d'énergie.			
4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE		Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ <input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
5 DEMANDEUR		<input type="checkbox"/> S'il y a d'autres demandeurs, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
Nom ou dénomination sociale		VALEO VISION	
Prénoms			
Forme juridique		SOCIÉTÉ ANONYME	
N° SIREN		9 . 5 . 0 . 3 . 4 . 4 . 3 . 3 . 3	
Code APE-NAF		3 . 1 . 6 . A	
Adresse	Rue	34 RUE SAINT ANDRE	
	Code postal et ville	93012	BOBIGNY CEDEX
Pays		FRANCE	
Nationalité		FRANCAISE	
N° de téléphone (facultatif)		01 49 42 61 62	
N° de télécopie (facultatif)		01 49 42 63 35	
Adresse électronique (facultatif)			



BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 2/2

REMISE DES PIÈCES DATE 20 SEPT 2002 LIEU 75 INPI PARIS B N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI 0211710		Révisé à l'INPI	
Vos références pour ce dossier : <i>(facultatif)</i>		BFR0109	
6 MANDATAIRE			
Nom			
Prénom			
Cabinet ou Société			
N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel			
Adresse	Rue		
	Code postal et ville		
N° de téléphone <i>(facultatif)</i>			
N° de télécopie <i>(facultatif)</i>			
Adresse électronique <i>(facultatif)</i>			
7 INVENTEUR (S)			
Les inventeurs sont les demandeurs		<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non Dans ce cas fournir une désignation d'inventeur(s) séparée	
8 RAPPORT DE RECHERCHE		Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation)	
Établissement immédiat ou établissement différé		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
Paiement échelonné de la redevance		Paiement en deux versements, uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES		Uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention <i>(joindre un avis de non-imposition)</i> <input type="checkbox"/> Requête antérieurement à ce dépôt <i>(joindre une copie de la décision d'admission pour cette invention ou indiquer sa référence) :</i>	
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes			
10 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire) Véronique RENOUS CHAN PG N° 1110p Responsable Propriété Industrielle		VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI L. GUICHET	

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire. Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.

La présente invention concerne un projecteur de véhicule automobile, comportant un boîtier fixé sur un châssis et renfermant une source lumineuse pour l'éclairage du véhicule.

Comme l'ont constaté depuis longtemps les constructeurs automobiles, les projecteurs jouent un grand rôle dans la sécurité passive des véhicules, notamment vis-à-vis des piétons avec lesquels des chocs peuvent avoir lieu.

De tels chocs peuvent provoquer, même à allure réduite (inférieure à 40 km/h), des dommages corporels importants. Aussi est-il courant de munir les projecteurs de moyens d'absorption d'énergie, afin d'amortir le choc subi par un piéton et ainsi diminuer les risques de dommages corporels graves.

Un projecteur muni de moyens d'absorption d'énergie est notamment connu de la demande de brevet européen publiée sous le numéro EP-1 059 200.

Si les projecteurs connus de ce type ont permis de réaliser d'importants progrès en matière de sécurité passive, ils présentent toutefois un certain nombre d'inconvénients.

En particulier, l'ajout de moyens d'absorption d'énergie impose souvent de profondes modifications structurelles du projecteur, avec l'adjonction de nombreuses pièces qui rendent le projecteur plus encombrant, augmentent son poids et grèvent son coût.

L'invention vise notamment à pallier les inconvénients précités en proposant un projecteur qui, tout en assurant une sécurité passive optimale, notamment vis-à-vis des piétons, soit d'un encombrement relativement réduit, et comporte un nombre de pièces limité.

A cet effet, l'invention propose un projecteur de véhicule automobile du type précité, qui comporte en outre des moyens de liaison du boîtier au châssis, déformables plastiquement, aptes à absorber, de préférence sans rompre, au moins une partie de l'énergie d'un choc subi par le projecteur.

L'invention comprend le terme projecteur au sens large, englobant tout dispositif d'éclairage et/ou de signalisation pour véhicule.

Le projecteur est ainsi d'un encombrement relativement restreint, tout en possédant de bonnes capacités d'absorption d'énergie. Il est en outre simple à fabriquer et son coût s'avère relativement faible.

Plusieurs modes de réalisation peuvent être choisis pour la mise en œuvre de l'invention.

Suivant un premier mode de réalisation, les moyens déformables sont aptes à travailler en traction.

Ainsi les moyens déformables peuvent-ils comporter une patte de fixation du boîtier au châssis, cette patte étant apte à s'étirer sous l'effet d'un choc subi par le projecteur.

La patte comporte par exemple un corps ajouré prolongé d'un côté par une partie avant fixée au châssis, et de l'autre côté par une partie arrière fixée au boîtier, le corps
5 étant apte à s'étirer sous l'effet d'une traction exercée sur lesdites parties.

En variante, la patte de fixation présente une portion centrale ondulée prolongée d'un côté par une partie avant fixée au châssis, et de l'autre côté par une partie arrière fixée au boîtier, la portion centrale étant apte à s'étirer sous l'effet d'une traction exercée sur lesdites parties.

10 Suivant un deuxième mode de réalisation, les moyens déformables sont aptes à travailler en flexion.

Ainsi les moyens déformables peuvent-ils comporter une patte de fixation du boîtier au châssis, cette patte présentant un profil en forme de U et comportant deux branches sensiblement parallèles fixées respectivement au boîtier et au châssis et raccordées par
15 une portion courbe, la patte étant apte à se déformer par déplacement de la portion courbe sous l'effet d'un choc subi par le projecteur.

Suivant un troisième mode de réalisation, les moyens déformables sont aptes à travailler en compression.

Ainsi, les moyens déformables peuvent comporter une patte de fixation du boîtier au châssis, cette patte étant apte à se comprimer sous l'effet d'un choc subi par le
20 projecteur.

Une telle patte de fixation présente par exemple une portion centrale ondulée prolongée d'un côté par une partie avant fixée au boîtier, et de l'autre côté par une partie arrière fixée au châssis, les ondulations étant aptes à se resserrer sous l'effet d'un choc
25 subi par le projecteur.

Au lieu d'une telle patte, les moyens déformables peuvent comporter une entretoise, interposée entre le boîtier et le châssis.

Une telle entretoise est par exemple réalisée dans un matériau compressible, tel qu'une mousse d'aluminium.

30 En variante, l'entretoise comporte un fût cylindrique plaqué contre le châssis par une première extrémité, et prolongé à l'opposé par une tête recourbée, par laquelle l'entretoise est plaquée contre le boîtier.

Suivant une autre variante encore, l'entretoise est un organe fonctionnel du véhicule, tel qu'un filtre à air ou un réservoir de liquide lave-glace.

35 L'invention sera mieux comprise à la lecture de la description qui va suivre, donnée uniquement à titre d'exemple et faite en référence aux dessins annexés dans lesquels :

- la figure 1 est une vue d'élévation en coupe d'un projecteur de véhicule automobile muni de moyens de liaisons déformables comportant une patte de fixation apte à travailler en traction, et présentant un corps ajouré ;
- 5 – la figure 2 est une vue de dessus d'une patte de fixation destinée à un projecteur tel qu'illustré sur la figure 1, représentée seule, en l'absence de toute sollicitation ;
- la figure 3 est une vue de dessus de la patte de la figure 2, après que celle-ci a subi un effort de traction ;
- 10 – la figure 4 est une vue analogue à la figure 1, où le projecteur est muni de moyens de liaison déformables comportant une patte de fixation ondulée apte à travailler en traction ;
- la figure 5 est une vue analogue à la figure 1, où le projecteur est muni de moyens de liaison déformables comportant une patte de fixation recourbée apte à travailler en flexion ;
- 15 – la figure 6 est une vue analogue à la figure 1, où le projecteur est muni de moyens de liaison déformables comportant une patte de fixation ondulée apte à travailler en compression ;
- la figure 7 est une vue analogue à la figure 1, où le projecteur est muni de moyens de liaison déformables comportant une entretoise réalisée dans un
- 20 matériau compressible ;
- la figure 8 est une vue de détail représentant partiellement un projecteur monté sur un châssis fixe à l'aide de moyens de liaison comportant une entretoise tubulaire déformable ;
- la figure 9 est une vue en perspective illustrant un projecteur monté sur un
- 25 châssis fixe par l'intermédiaire d'une pièce fonctionnelle du véhicule.

Sur la figure 1 est représenté un projecteur 1 de véhicule automobile comportant un boîtier 2 renfermant un certain nombre de composants internes (non représentés), parmi lesquels une source lumineuse et un réflecteur sur lequel est montée la source dont il réfléchit et diffuse la lumière.

30 Pour des raisons de commodité, on appellera direction longitudinale la direction générale d'éclairage du projecteur 1. En pratique, cette direction est confondue avec la direction de déplacement du véhicule.

Le projecteur 1 comporte également une glace 3 montée sur le boîtier 2, qu'elle referme à la manière d'un couvercle pour protéger les composants internes tout en

35 transmettant vers l'avant la lumière émise par la source lumineuse.

Le boîtier 2 est fixé sur un châssis 4 formé par le châssis du véhicule, à l'aide de moyens de liaison 5 déformables plastiquement, aptes à absorber, au cours de leur déformation, au moins une partie de l'énergie d'un choc subi par le projecteur 1, sans rompre.

5 Lors d'un choc avec un obstacle, celui-ci vient heurter la glace 3 qui, de sa position normale d'utilisation où elle affleure des éléments de carrosserie voisins 6, 7, recule sous la poussée de l'obstacle en entraînant le boîtier 2 vers l'arrière.

Le boîtier 2 exerce alors sur les moyens de liaison 5 une contrainte qui, en fonction de leur configuration, peut être une contrainte de traction, de flexion, ou de compression.

10 Selon un premier mode de réalisation, que l'on décrit à présent en référence aux figures 1 à 4, les moyens de liaison 5 sont aptes à travailler en traction.

Suivant une première variante, illustrée sur les figures 1 à 3, les moyens de liaison 5 comportent une patte 8 de fixation du boîtier 2 au châssis 4, sensiblement plate, apte à s'étirer sous l'effet d'un choc subi par le projecteur 1. Cette patte 8 est réalisée dans un
15 matériau présentant de faibles capacités de déformation élastique, tel qu'un acier ou un thermoplastique dur.

Comme cela est visible sur la figure 2, la patte 8 présente un corps central 9 ajouré, percé d'une série de trous 10 à section rectangulaire. Les trous 10 aident le corps 9 à se déformer. Le corps 9 est prolongé, d'un côté, par une partie avant 11 fixée au châssis 4,
20 et de l'autre côté par une partie arrière 12 fixée au boîtier 2.

Pour leur propre fixation, les parties avant 11 et arrière 12 sont percées de trous 13 pour le passage de vis de fixation propres à venir en prise, respectivement, avec le châssis 4 et le boîtier 2. Ce dernier peut d'ailleurs être muni d'une patte de support 14 en saillie pour la fixation de la partie arrière 12, tel qu'il apparaît sur la figure 1.

25 Une fois fixée par ses deux extrémités, la patte 8 s'étend longitudinalement entre le boîtier 2 et le châssis 4. Lorsque sous la poussée de l'obstacle le boîtier 2 se déplace longitudinalement vers l'arrière, il tend à entraîner par sa partie arrière 12 la patte 8 qui, fixée par ailleurs au châssis 4 par sa partie avant 11, s'étire sous l'effet de la force de traction ainsi exercée sur ses parties 11, 12, en se déformant plastiquement.

30 Cette déformation se traduit par une elongation et un amincissement du corps 9, favorisés par la présence des ajours ou des trous 10, tandis que les parties 11, 12 conservent plus ou moins leur forme initiale, comme cela est représenté sur la figure 3. En se déformant sans rompre, la patte 8, qui se comporte comme une éprouvette de traction, absorbe, en partie au moins, l'énergie du choc.

35 Dans l'exemple illustré, le projecteur 1 comporte deux pattes 8 de fixation, dont l'une est fixée sur une paroi supérieure 15 du boîtier 2, et l'autre sur une paroi inférieure 16.

Bien entendu, il est possible de prévoir un plus grand nombre de telles pattes 8, afin d'augmenter la capacité d'absorption d'énergie du projecteur 1.

Suivant une deuxième variante illustrée sur la figure 4, les moyens de liaison 5 comportent une patte 17 de fixation du boîtier au châssis, qui présente une portion centrale ondulée 18 prolongée, d'un côté, par une partie avant 19 fixée au châssis 4, et de l'autre côté par une partie arrière 20 fixée au boîtier 2.

La patte 17 est par exemple réalisée par découpe et pliage d'une tôle métallique telle qu'une tôle d'acier, ou par thermoformage d'un matériau thermoplastique dur.

Comme décrit précédemment, les parties 19, 20 peuvent être percées de trous 21 pour le passage de vis de fixation, le boîtier 2 étant quant à lui muni d'un support 14 en saillie pour la fixation de la partie arrière 20.

Lors d'un choc subi par le projecteur 1 avec un obstacle, le boîtier 2 entraîné longitudinalement vers l'arrière tire sur la patte 17 dont la portion ondulée 18 s'étire en se déformant plastiquement, sans rompre, sous l'effet de la force de traction ainsi exercée sur ses parties 19, 20.

De même que pour la première variante décrite ci-dessus, le projecteur 1 comporte deux pattes 17 de fixation, mais on pourrait en prévoir un plus grand nombre en fonction de la quantité d'énergie que le projecteur 1 est destiné à absorber.

Suivant un deuxième mode de réalisation illustré sur la figure 5, les moyens de liaison 5 sont aptes à travailler en flexion, et comprennent à cet effet une patte recourbée 22 de fixation du boîtier 2 au châssis 4, disposée entre ceux-ci.

Cette patte 22, qui présente un profil en forme de U, comporte deux branches 23, 24 sensiblement parallèles étendues longitudinalement, à savoir une branche interne 23, fixée au boîtier 2, et une branche externe 24, fixée au châssis 2, les branches 23, 24 étant raccordées par une portion courbe 25 dont la concavité est tournée vers l'avant.

Comme cela est visible sur la figure 5, la branche externe 24 est munie d'un retour en équerre 26 percé d'un trou 27 pour le passage d'une vis apte à venir en prise avec le châssis 4 pour la fixation de la branche 24 à ce dernier.

La branche interne 23 est également percée d'un trou 27 pour le passage d'une vis apte à venir en prise avec une paroi du boîtier.

Sous l'effet d'un choc subi par le projecteur 1, le boîtier 2 est entraîné longitudinalement vers l'arrière par la glace 3 que vient heurter l'obstacle. Le boîtier 2 entraîne dans son mouvement la branche interne 23 de la patte 22 tandis que la branche externe 24 reste fixée au châssis 4. La patte 22 se déforme alors plastiquement, sans rompre, par enroulement vers l'arrière, comme cela est représenté en traits interrompus sur la figure 5 (en fait, on garde dans ce mouvement une zone de déformation constante).

Deux pattes 22 sont ici prévues, fixées respectivement sur une paroi supérieure 15 et sur une paroi inférieure 16 du boîtier 2. Toutefois, il est, comme précédemment, possible d'en disposer un plus grand nombre afin d'accroître les capacités d'absorption d'énergie du projecteur 1.

5 Suivant un troisième mode de réalisation, illustré sur les figures 6 à 9, les moyens de liaison 5 sont aptes à travailler en compression.

10 Ainsi, suivant une première variante, illustrée sur la figure 6, les moyens de liaison 5 comportent une patte compressible 17' de fixation du boîtier 2 au châssis 4, qui comporte une portion centrale 18' ondulée prolongée, d'un côté, par une partie avant 19' fixée au boîtier 2, et de l'autre côté par une partie arrière 20' fixée au châssis 4, les parties 19', 20' étant percées de trous 21 pour le passage de vis de fixation.

Comme cela est visible sur la figure 6, le boîtier 2 est en outre muni d'une patte 14 en saillie pour la fixation de la partie avant 19'.

15 Comme on l'aura compris, cette patte compressible 17' est de forme analogue à la patte étirable 17 décrite ci-dessus. Comme elle, elle peut être réalisée par découpe et pliage d'une tôle métallique telle qu'une tôle d'acier, ou par thermoformage d'un matériau thermoplastique dur.

20 Lors d'un choc subi par le projecteur 1 avec un obstacle, le boîtier 2 entraîné longitudinalement vers l'arrière tend à repousser la patte 17' dont la portion ondulée 18' se comprime en se déformant plastiquement, sans rompre, sous l'effet de la force de compression ainsi exercée sur ses parties 19', 20'.

25 Suivant une deuxième variante, illustrée sur la figure 7, les moyens de liaison 5 comportent une entretoise 29 interposée entre le boîtier 2 et le châssis 4, qui se présente sous la forme d'un bloc cylindrique ou prismatique réalisé dans un matériau compressible, de préférence une mousse d'aluminium qui présente de bonnes capacités d'absorption d'énergie.

30 Plusieurs telles entretoises 29 peuvent être disposées entre le boîtier 2 et le châssis 4, afin d'augmenter la capacité d'absorption du projecteur 1. En l'occurrence, deux entretoises 29 sont prévues, chacune étant interposée entre le châssis 4 et une patte de fixation 14 faisant saillie du boîtier 2.

Comme cela est visible sur la figure 7, chaque entretoise 29 est percé d'un trou 30 pour le passage d'une vis de fixation du boîtier 2 au châssis 4.

35 Au cours du choc, le boîtier 2 recule longitudinalement en provoquant la compression des entretoises 29, qui au cours de leur déformation plastique absorbent au moins une partie de l'énergie du choc.

Suivant une troisième variante, illustrée sur la figure 8, les moyens de liaison 5 comportent une entretoise 31 qui, interposée entre une paroi du boîtier formée par exemple par une patte 14 en saillie, est munie d'un fût 32 cylindrique terminé vers l'arrière par une extrémité 33 en appui contre le châssis 4, et prolongé à l'opposé, c'est-à-dire vers l'avant, par une tête 34 recourbée.

Comme cela est visible sur la figure 8, le 32 fût est creux, une vis 35 traversant conjointement la paroi 14 du boîtier et le fût 32 pour venir en prise avec le châssis 4 et ainsi assurer la fixation du boîtier 2 dont la paroi 14 vient en appui contre une partie torique 36 de raccordement de la tête 34 au fût 32.

Sous l'effet d'un choc subi par le projecteur 1, le boîtier 2 en se déplaçant longitudinalement vers l'arrière vient écraser la tête 34, la paroi 14 repoussant vers l'arrière la partie torique 36 de raccordement, tel que représenté en traits interrompus sur la figure 8. Autrement dit, l'entretoise 31 se retrouse en direction de son extrémité arrière 33.

Ainsi comprimée, l'entretoise 31 se déforme plastiquement, en absorbant sans rompre au moins une partie de l'énergie du choc.

Suivant une quatrième variante, illustrée sur la figure 9, les moyens de liaison 5 du boîtier 2 au châssis 4 comportent un organe fonctionnel 37 du véhicule, organe 37 sur lequel est monté le boîtier 2.

Comme cela est visible sur la figure 9, le boîtier 2 est directement fixé à l'organe 37 par l'intermédiaire de pattes 14 en saillie, l'organe 37 étant à son tour fixé au châssis 4 du véhicule par des pattes 38.

Cet organe 37 est par exemple un filtre à air ou un réservoir de liquide lave-glace. Un tel organe 37 a l'avantage de posséder par construction une bonne capacité à absorber l'énergie d'un choc, sans rompre.

Ainsi, quel que soit le mode de réalisation choisi, les moyens de liaison 5 présentent une bonne capacité d'absorption de l'énergie d'un choc subi par le projecteur 1, au bénéfice de la sécurité des piétons dont les risques de graves dommages corporels sont ainsi réduits, l'agencement des moyens de liaison 5 permettant simultanément de limiter l'encombrement du projecteur 1.

Comme on peut le comprendre, les moyens de liaison 5 décrits ci-dessus peuvent être aisément ajoutés sur un projecteur fixe classique sans qu'il soit nécessaire de revoir en profondeur sa conception.

REVENDEICATIONS

1. Projecteur de véhicule automobile, qui comporte un boîtier (2) renfermant une source lumineuse, fixé sur un châssis (4), caractérisé en ce qu'il comporte des moyens de liaison (5) du boîtier (2) au châssis (4), déformables plastiquement, aptes à absorber au moins une partie de l'énergie d'un choc subi par le projecteur (1).

2. Projecteur selon la revendication 1, caractérisé en ce que les moyens de liaison (5) sont aptes à travailler en traction.

3. Projecteur selon la revendication 2, caractérisé en ce que les moyens de liaison (5) comportent une patte (8 ; 17) de fixation du boîtier (2) au châssis (4), cette patte (8) étant apte à s'étirer sous l'effet d'un choc subi par le projecteur (1).

4. Projecteur selon la revendication 3, caractérisé en ce que la patte (8) comporte un corps (9) ajouré prolongé, d'un côté, par une partie avant (11) fixée au châssis (4), et de l'autre côté par une partie arrière (12) fixée au boîtier (2), le corps (9) étant apte à s'étirer sous l'effet d'une traction exercée sur lesdites parties (11, 12).

5. Projecteur selon la revendication 3, caractérisé en ce que la patte de fixation (17) présente une portion centrale (18) ondulée prolongée, d'un côté, par une partie avant (19) fixée au châssis (4), et de l'autre côté par une partie arrière (20) fixée au boîtier (2), la portion centrale (18) étant apte à s'étirer sous l'effet d'une traction exercée sur lesdites parties (19, 20).

6. Projecteur selon la revendication 1, caractérisé en ce que les moyens de liaison (5) sont aptes à travailler en flexion.

7. Projecteur selon la revendication 6, caractérisé en ce que les moyens de liaison (5) comportent une patte (22) de fixation du boîtier (2) au châssis (4), cette patte (22) présentant un profil en forme de U et comportant deux branches (23, 24) sensiblement parallèles fixées respectivement au boîtier (2) et au châssis (4) et raccordées par une portion courbe (25), la patte (22) étant apte à se déformer par déplacement de la portion courbe (25) sous l'effet d'un choc subi par le projecteur (1).

8. Projecteur selon la revendication 1, caractérisé en ce que les moyens de liaison (5) sont aptes à travailler en compression.

9. Projecteur selon la revendication 8, caractérisé en ce que les moyens de liaison comportent une patte (28) de fixation du boîtier (2) au châssis (4), cette patte (28) étant apte à se comprimer sous l'effet d'un choc subi par le projecteur (1).

10. Projecteur selon la revendication 9, caractérisé en ce que la patte de fixation (28) présente une portion centrale (18') ondulée prolongée, d'un côté, par une partie avant (19') fixée au boîtier (2), et de l'autre côté par une partie arrière (20') fixée au

châssis (4), la portion centrale (18') étant apte à se comprimer sous l'effet d'un choc subi par le projecteur (1).

11. Projecteur selon la revendication 8, caractérisé en ce que les moyens de liaison (5) comportent une entretoise (29 ; 31 ; 37) interposée entre le boîtier (2) et le châssis (4).

5 12. Projecteur selon la revendication 11, caractérisé en ce que l'entretoise (29) est réalisée dans un matériau compressible.

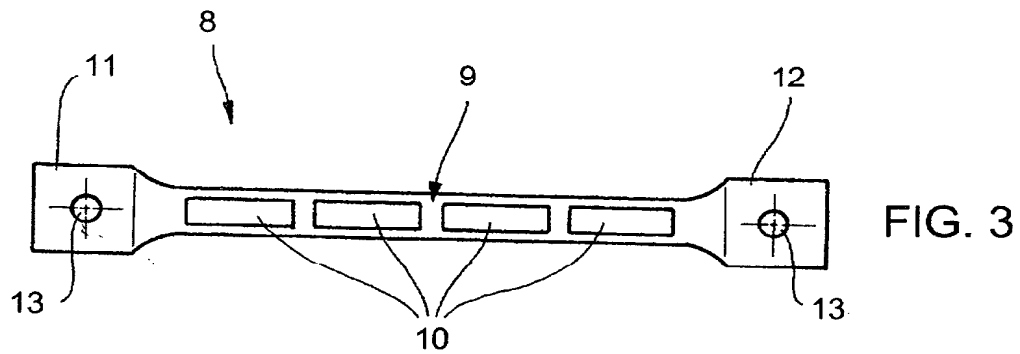
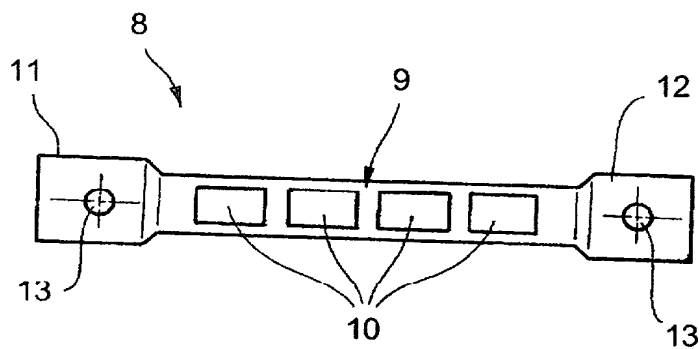
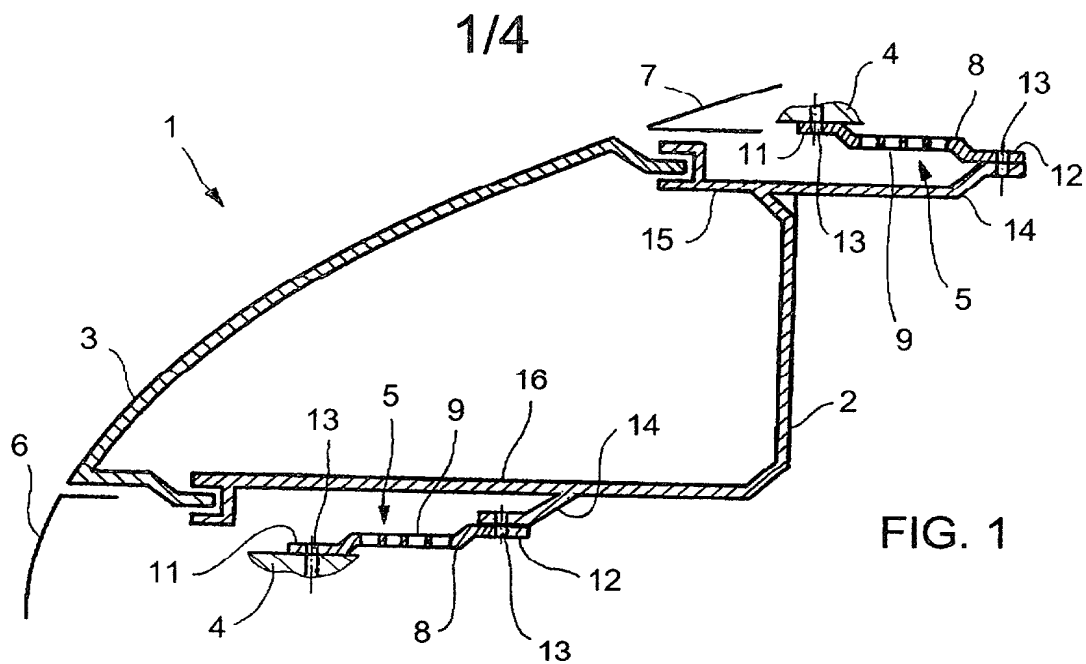
13. Projecteur selon la revendication 12, caractérisé en ce que l'entretoise (29) est réalisée dans une mousse.

10 14. Projecteur selon la revendication 11, caractérisé en ce que l'entretoise (31) comporte un fût (32) cylindrique plaqué contre le châssis (4) par une première extrémité (33), et prolongé à l'opposé par une tête (34) recourbée, par laquelle l'entretoise (31) est plaquée contre le boîtier (2).

15. Projecteur selon la revendication 11, caractérisé en ce que l'entretoise (37) est un organe fonctionnel du véhicule.

15 16. Projecteur selon la revendication 15, caractérisé en ce que l'entretoise (37) est un filtre à air.

17. Projecteur selon la revendication 15, caractérisé en ce que l'entretoise (37) est un réservoir de liquide lave-glace.



2/4

FIG. 4

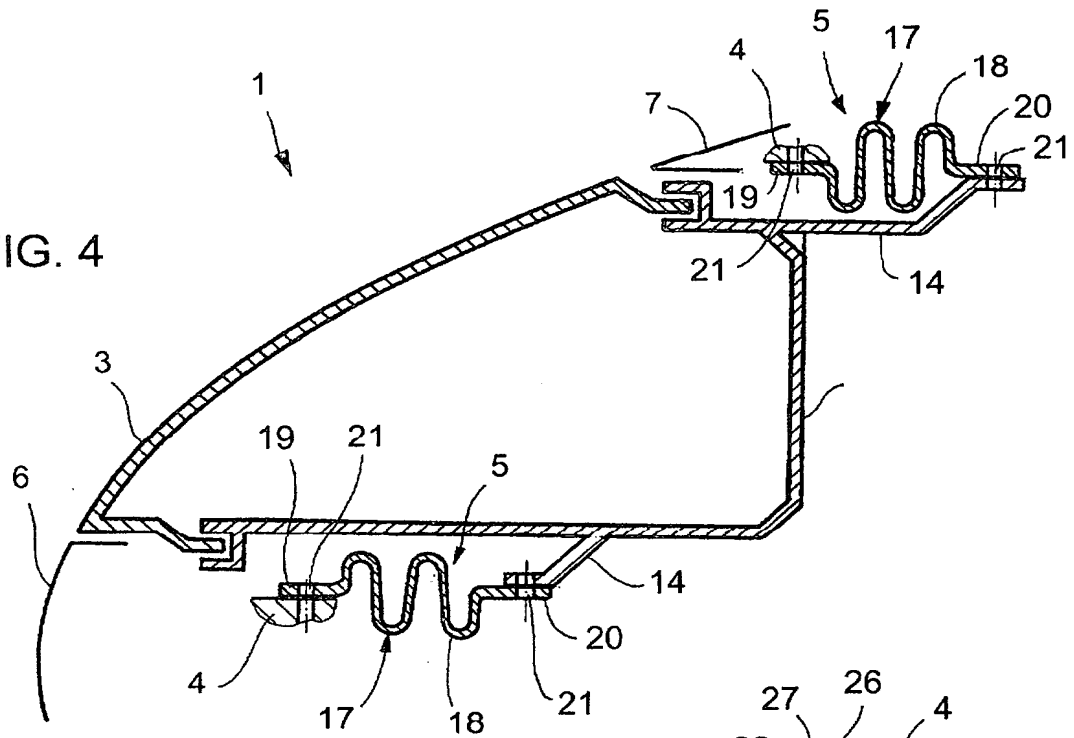
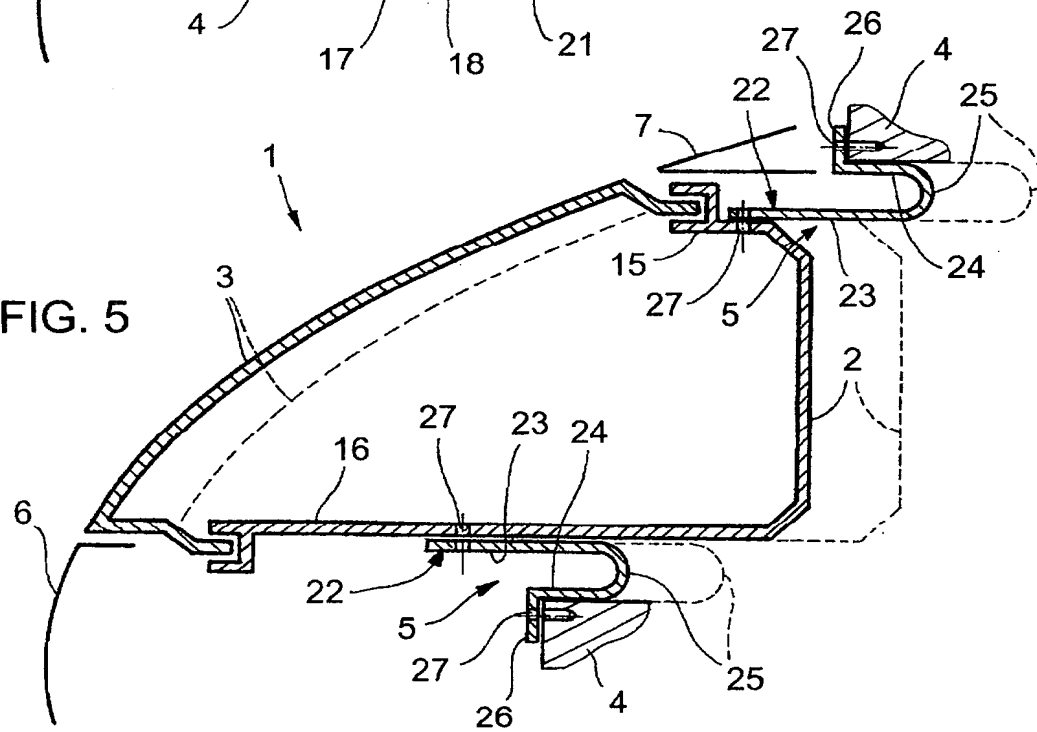
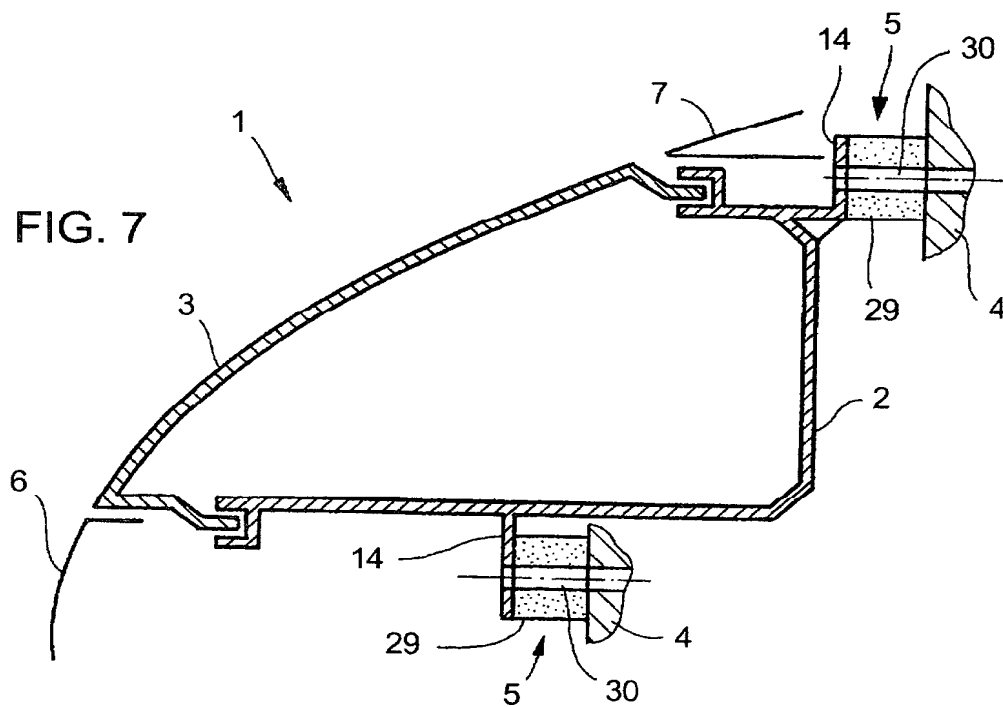
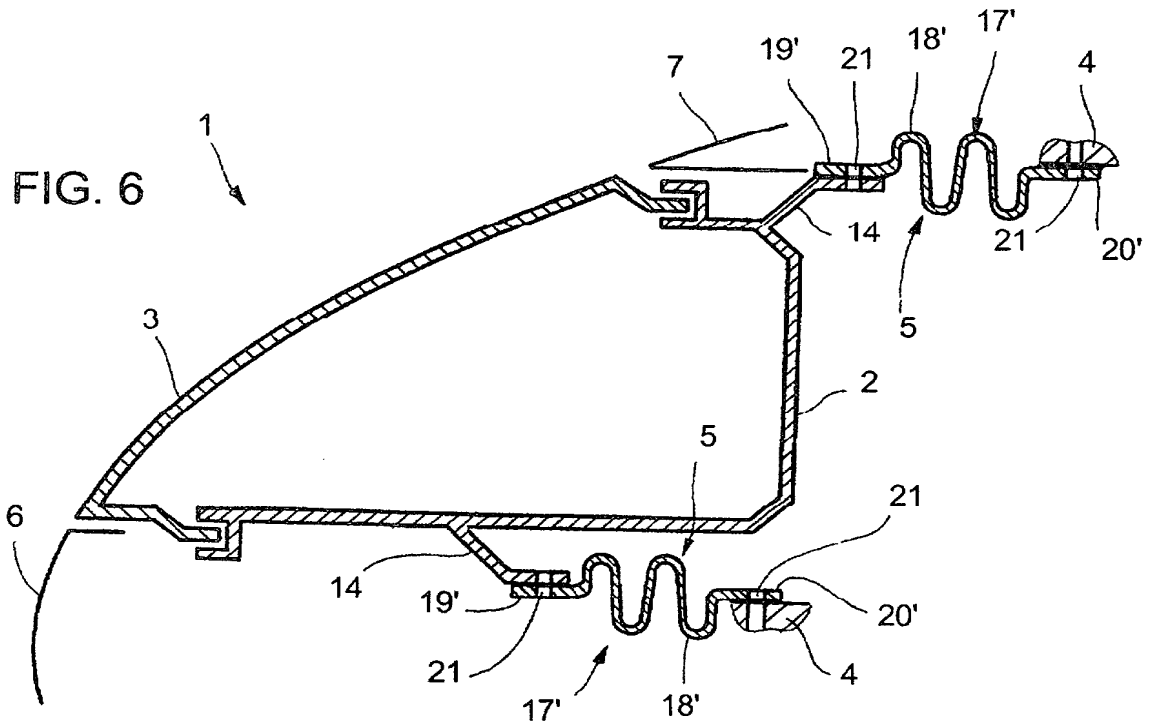


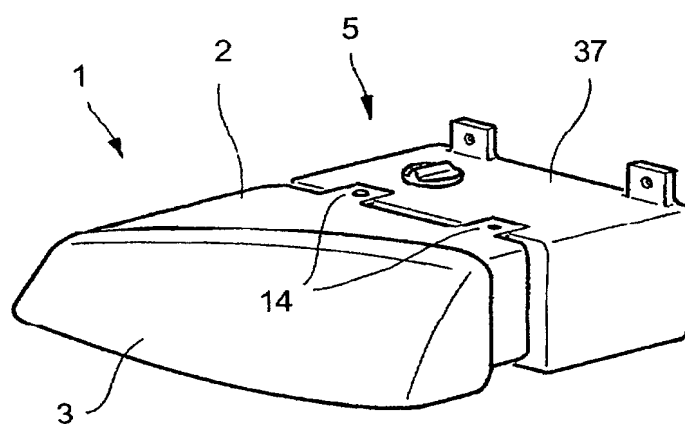
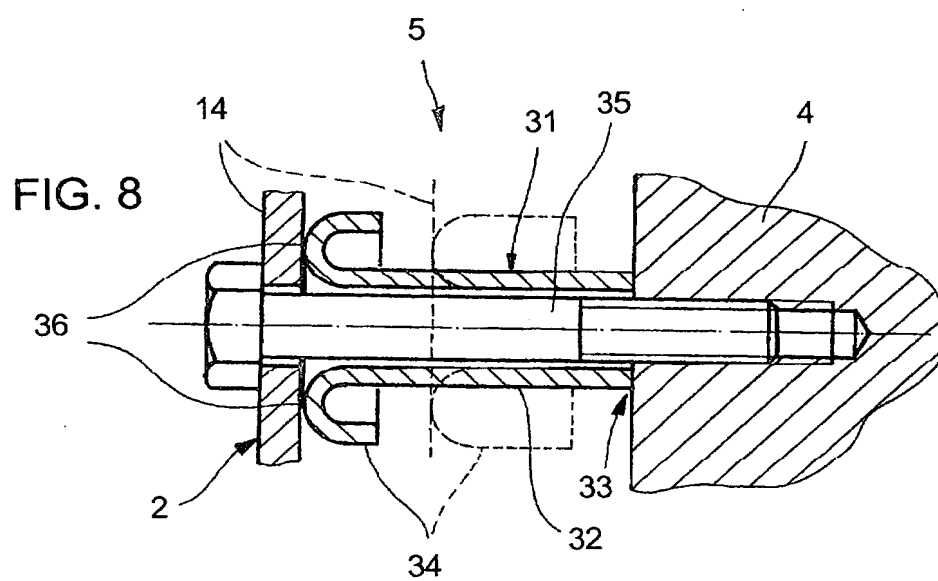
FIG. 5



3/4



4/4



**BREVET D'INVENTION****CERTIFICAT D'UTILITÉ**

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



N° 11235*02

DÉPARTEMENT DES BREVETS

26 bis, rue de Saint Pétersbourg

75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 93 59 30

DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° 1.. / 1..

(Si le demandeur n'est pas l'inventeur ou l'unique inventeur)

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 113 W / 260899

Vos références pour ce dossier (facultatif)		BFR0109	
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL			
TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) Projecteur de véhicule automobile comportant des moyens d'absorption d'énergie.			
LE(S) DEMANDEUR(S) : VALEO VISION 34 RUE SAINT ANDRE 93012 BOBIGNY CEDEX France			
DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) : (Indiquez en haut à droite «Page N° 1/1» S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez un formulaire identique et numérotez chaque page en indiquant le nombre total de pages).			
Nom		ARLON	
Prénoms		Philippe	
Adresse	Rue	C/O VALEO VISION 34, rue St André	
	Code postal et ville	93012	BOBIGNY Cedex
Société d'appartenance (facultatif)			
Nom			
Prénoms			
Adresse	Rue		
	Code postal et ville		
Société d'appartenance (facultatif)			
Nom			
Prénoms			
Adresse	Rue		
	Code postal et ville		
Société d'appartenance (facultatif)			
Nom			
Prénoms			
Adresse	Rue		
	Code postal et ville		
Société d'appartenance (facultatif)			
DATE ET SIGNATURE(S) DU (DES) DEMANDEUR(S) OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire) Véronique RENOUS-CHAN PG N° 11100 Responsable Propriété Industrielle			

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire.
Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.